|  |
| --- |
| 图片2姓 名 汽车工程师 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 电话： |  | 电子邮箱： |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 地址： |  | 邮编： |  |

|  |
| --- |
| **求职意向** |

|  |
| --- |
| 汽车工程师 |

|  |
| --- |
| **教育经历** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 站长大学 | 汽修系 | 汽车工程 | 本科 | 2007.09 - 2011.06 |

|  |
| --- |
| **工作经验** |
| 2011/5--2014/6：xx汽车有限公司 所属行业： 汽车及零配件 制造技术部 总装工艺工程师 1. 了解整个汽车生产流程，熟悉车身冲压、焊装、涂装、总装工艺及生产流程。
2. 熟悉总装生产现场的装配工艺，动力分装、车门分装、内饰装配、底盘装配、最终交车、调整返修等各条生产线的装配零件、生产设备、辅助工装等。
3. 熟悉总装的TPS，以及工艺、质量、交期、成本、5S、改善、培训、安全等八大目标管理评审等工作。
4. 熟悉总装下线后的车辆进行检验的内容，包括定位台、转鼓试验、淋雨试验、路试试验等的检验过程和设备的一般工作原理。
5. 生产现场发生质量时，熟悉需要协调的各个部门人员，包括生产部、物流部、质管部、工艺部、开发部及各个上游部门等、也能够立即判断出质量问题原因所在。
6. 熟悉总装车间现场质量的处理流程，能熟练应用PDCA、5W1H等方法处理总装现场质量问题。
7. 代表工艺部门参加公司组织的用户回访会，了解开发、工艺、生产、配送、质量等各个下游用户部门的需求，以及下游用户的所需的解决方案和思路。
8. 参加了三款改车的生产准备工作，包括编制工艺流程图、关键工序、控制计划、PFMEA、工序卡片，工艺清单、工装、工具及设备等的准备。
9. 某款新车型ET、TT、PP阶段的生产准备等工作，独自一人承担了改车型总装工艺的编制、装车指导及部分件的质量改进等。

工作业绩：1. “紧急制动小组”代表公司参加省优秀比赛，并获得一等奖。
2. 优化总装生产线工艺顺序，已经取得的工艺优化成果有：驻车制动装配（解决驻车制动失效问题）、动力总成装配（解决发动机悬置扭曲装配问题）、方向盘安装（解决转向横拉杆差问题）、减振器与半轴连接（解决螺栓难拧紧问题）等。

汇报对象：总经理 下属人数： 5 |

|  |
| --- |
| **自我评价** |

|  |
| --- |
| 十年以上汽车工艺行业经验，熟悉汽车工艺的各项流程，并能不断优化汽车工艺。为人诚实、善良，思维活跃，较强的学习能力，勇于创新，具有独立创新的思考能力。 |

|  |
| --- |
|  |

|  |
| --- |
| **语言和计算机能力** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 英语技能： | 大学英语六级（CET6） | 通过 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| IT技能： | 计算机等级考试3级（数据库） | 通过 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | MS Office办公套件、Photoshop, Dreamweaver | 熟练使用 |

|  |
| --- |
|  |

|  |
| --- |
| **特长和爱好** |

|  |
| --- |
| 钢琴7级 |

|  |
| --- |
| 爱好音乐、摄影、计算机技术 |
|  |